

Guardian®

Портативные гидравлические
фильтрационные системы
Макс. 15 л/мин - 3,4 бар



Портативная очистка
системы, доступная в
любое время

**Решение "повсеместного
использования" для
перекачки рабочей
жидкости**

Портативная фильтрационная система Guardian® предназначена для очистки нового масла и закачки его в систему или очистки использованной рабочей жидкости до ее первоначального состояния. Максимальное давление 3,4 бар. Максимальный расход 15 л/мин. Также имеется опция элемента для удаления воды.



Контактная информация:

Parker Hannifin
**Подразделение Hydraulic Filtration,
Европа**

Европейский производственно-
информационный центр
Бесплатный тел.: 00800 27 27 5374
(из Австрии, Бельгии, Швейцарии,
Чехии, Германии, Эстонии, Испании,
Финляндии, Франции, Ирландии,
Италии, Португалии, Швеции,
Словакии, Великобритании)
filtrationinfo@parker.com

www.parkerhfde.com

Особенности изделия:

- Guardian® предназначен для очистки нового масла и его закачки в систему.
- Выполняет очистку существующей рабочей жидкости до ее первоначального состояния.
- Максимальное давление 3,4 бар. Максимальный расход 15 л/мин.
- Фильтрует масло на нефтяной основе, водную эмульсию и дизельное топливо.

Guardian®

Портативные гидравлические фильтрационные системы

Особенности и преимущества

Особенности	Преимущества
Портативная и прочная конструкция	Guardian предназначен для повсеместного использования. Перенесите его к системе или перекачайте новое масло из бочки.
Легкая конструкция	Только 10,6 кг
Быстроразъемные шланговые соединения	Простое хранение. Компактная конструкция Guardian означает его легкую укладку.
Визуальный индикатор	Постоянный контроль рабочего состояния.
Опции 110 В пер. тока или 220/240 В пер. тока	Гибкость выбора мощности Guardian - это возможность его использования в любом месте.
Ассортимент элементов, допускающих очистку	Пользователь может указать фильтрующий материал, максимально отвечающий его требованиям к очистке/фильтрации.
Опция элемента для удаления воды	Удаление воды из системы является важным требованием к эффективности рабочей жидкости.

Примечание: 15 л/мин / Перекачка жидкости с управляемым расходом

- Перекачка рабочей жидкости
- Автономная очистка резервуара
- Станки для литья под давлением
- Системы надводного флота
- Целлюлозно-бумажные комбинаты
- Промышленное оборудование
- Мобильное оборудование
- Поддержка судовых систем

Портативные фильтрационные системы Guardian® подразделения Parker Filtration.

Guardian является портативной фильтрационной системой с двумя основными функциями: обеспечить, чтобы новая "грязная" рабочая жидкость, часто с полученными при транспортировке с загрязнениями, закачивалась в систему при определенной чистоте; и выполнять периодическую очистку существующей жидкости до первоначального состояния.

Рекомендуемые рабочие жидкости: Масло на нефтяной основе, водные эмульсии и дизельное топливо.

Пример применения

Резервуар гидравлической системы сильно загрязнен, и в гидравлической системе возникла угроза катастрофического отказа вследствие загрязнения частицами и водой. Эти загрязняющие вещества вносились несколькими путями – воздушным, от износа и при закачке новых "грязных" рабочих жидкостей. Фильтрационная система Guardian была установлена в резервуаре гидравлических систем и проработала полностью в автономном режиме некоторый период времени, пока не были достигнуты приемлемые уровни загрязнения.

Такое автономное присоединение позволило гидравлической системе продолжать работу без дорогостоящих простоев. Дополнительно в Guardian был установлен элемент для удаления воды (WR), что радикально снизило содержание воды во всей системе.

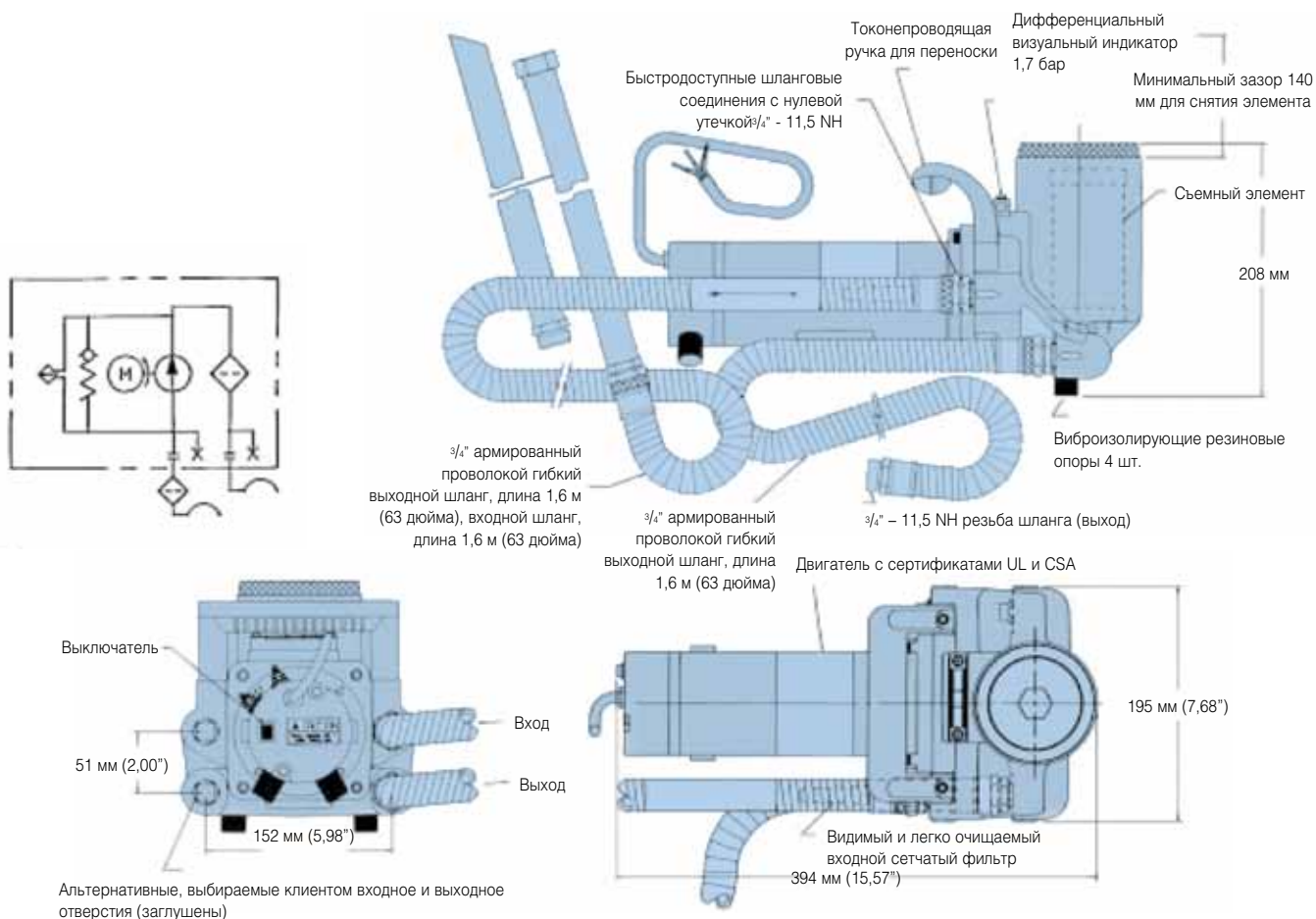
Клиенту будет необходимо с этого момента лишь закачивать новые рабочие жидкости в свою гидравлическую систему с помощью фильтрационной системы Guardian и, в дополнение к этому, использовать автономную опцию Guardian для обслуживания и защиты своей системы.

Уровни загрязнения контролируются с помощью LCM202022, управляющего работой Guardian.

Результат: восстановление надежности и полной уверенности.



Технические характеристики



Информация для заказа и Конфигуратор изделия

Таблица стандартных изделий

Номер детали	Взамен	Модель (фторуглерод)	Опция двигателя	Элемент (мкм)	Опции	Тип вилки	Сменный элемент
GT4E110Q1UK	F3-GT4E-1-10Q-1-UK	GT4E	1	10Q	1	UK	G04396Q
GT4E110Q1EUR	F3-GT4E-1-10Q-1-EUR	GT4E	1	10Q	1	EUR	G04396Q
GT4E210Q1IND	F3-GT4E-2-10Q-1-IND	GT4E	2	10Q	1	IND	G04396Q

Примечание 1: Опции двигателя*
Опция 1 = 220/240 В пер. тока
Опция 2 = 110 В пер. тока

Примечание 2: Тип вилки**
IND = Промышленная опция 110 В пер. тока, Великобритания.

Сменные элементы

Сменные элементы Guardian по ISO16889		
Номер детали	Код материала	Тип материала
G04396Q	10Q	Microglass III
G04394Q	02Q	Microglass III
G04395Q	05Q	Microglass III
G04397Q	20Q	Microglass III
G04400	25	Проволочная сетка
G04401	40	Проволочная сетка
G04402	74	Проволочная сетка
932019	WR	Удаление воды

Примечание 1: Номера деталей с жирным шрифтом и выделением цветом будут обеспечивать выбор "стандартного" изделия.

Примечание 2: При выборе номера детали, отображаемого иначе, Вам будет необходимо узнать в Parker Filtration о ее наличии.

Автономная система фильтрации

Оборудование для обслуживания гидравлических систем
Макс. 15 л/мин - 6 бар



Постоянная и автономная очистка рабочей жидкости

Надежная закачка рабочей жидкости из бочки в систему

Фильтрационный агрегат обеспечивает как постоянную, так и автономную очистку рабочих жидкостей, если ожидаются высокие уровни загрязнений. Максимальное давление 6 бар. Максимальный расход 15 л/мин. Предназначен для переноски агрегата к системе с целью обеспечения максимальной эффективности использования.



Контактная информация:

Parker Hannifin
Подразделение Hydraulic Filtration,
Европа

Европейский производственно-информационный центр
Бесплатный тел.: 00800 27 27 5374
(из Австрии, Бельгии, Швейцарии, Чехии, Германии, Эстонии, Испании, Финляндии, Франции, Ирландии, Италии, Португалии, Швеции, Словакии, Великобритании)
filtrationinfo@parker.com

www.parkerhfde.com

Особенности изделия:

- Фильтрационный агрегат обеспечивает как постоянную, так и автономную очистку рабочих жидкостей, если ожидаются высокие уровни загрязнений.
- Легкая конструкция. Навинчиваемый элемент с абсолютной эффективностью фильтрации 10 микрон.
- Максимальное давление 6 бар. Максимальный расход 15 л/мин.
- Прочная конструкция.

Автономная система фильтрации

Оборудование для обслуживания гидравлических систем

Особенности и преимущества

Особенности	Технические преимущества	Экономическая выгода
Опции однофазного и трехфазного двигателя	Гибкость по выходной мощности	Выбор конечного пользователя в зависимости от применения
Расход 15 л/мин	Перекачка рабочей жидкости с управляемым расходом	Надежная закачка рабочей жидкости из бочки в систему
Красный/зеленый визуальный индикатор	Четкая индикация состояния во время работы	Высокая различимость при работе
Прочная конструкция	Надежность, предусмотренная проектированием	Предназначена для использования даже в самых трудных условиях
Навинчиваемый элемент	Легкая замена элемента	Элементы с абс. эфф. фильтрации 10 микрон
Легкая конструкция	Легко разместить когда и где требуется	Перенесите агрегат к месту применения. Это совсем легко.

Типичные области применения

- Перекачка рабочей жидкости
- Малые системы смазки
- Постоянные контуры промывки
- Сервисная промывка
- Автономная фильтрация в контурах, в которых ожидаются импульсы давления и расхода

Оборудование подразделения Parker Filtration для обслуживания.

Предназначено для постоянной и автономной очистки, когда ожидаются повышенные уровни загрязнения, а также обеспечения портативной дополнительной системы очистки в составе Вашего комплекса профилактического технического обслуживания.



Технические характеристики

Электродвигатель

Размер рамы: IEC рама 63. Лапы и фланец 'D' (Фланец IEC.F115). Полностью закрытый с вентиляторным охлаждением.

Обмотки: 380/420 вольт 3 ф/50 Гц, 220 вольт 1 ф/50 Гц 110 вольт 1 ф/50 Гц.

Мощность: 0,18 кВт (1/4 л.с.).

Частота вращения: 1400 об/мин. Рекомендуется подключать Систему независимо от основной системы при постоянной установке для облегчения замены фильтроэлемента без остановки основной системы.

Описание системы фильтрации

Система фильтрации Parker состоит из электродвигателя, непосредственно присоединенного к гидравлическому насосу со встроенным байпасом и навинчиваемым фильтроэлементом. Рабочая жидкость, всасываемая насосом, циркулирует в фильтроэлементе и таким образом очищается до ее закачки из выходного отверстия. Встроенный байпасный клапан защищает элемент в случае блокировки и возвращает масло на вход насоса, обеспечивая тем самым фильтрацию выходящей из фильтрационной системы рабочей жидкости, независимо от условий работы. Визуальный индикатор состояния элемента смонтирован на насосе. Система поставляется без электродвигателя тем клиентам, которые предпочитают установить свой собственный электродвигатель. См. примечания о монтаже и номера деталей для заказа.

Насос и байпасный клапан

Насос: Лопастной насос для тихой работы.

Расход: 150 л/мин.

Соединения: Вход: G1/2 (1/2" BSP).

Выход: G3/8 (3/8" BSP).

Байпасный клапан:

Срабатывает приблизительно при 1,5 бар. Перепускаемое масло рециркулирует внутри насоса. Перепускаемое масло снова подается во входное отверстие и не проходит через фильтр. Байпас работает, когда элемент загрязнен и требует замены. Это состояние обнаруживается по визуальному индикатору. Байпасный клапан также может открываться при использовании с рабочими жидкостями высокой вязкости, эффективно снижая тем самым выходной поток системы.

Фильтр и индикатор состояния

Тип фильтра: Быстро заменяемый навинчиваемый резервуар с 10-микронным целлюлозным элементом. Обеспечьте торцевой зазор (20 мм) для снятия элемента. 10 мкм абсолютная. MXR8550

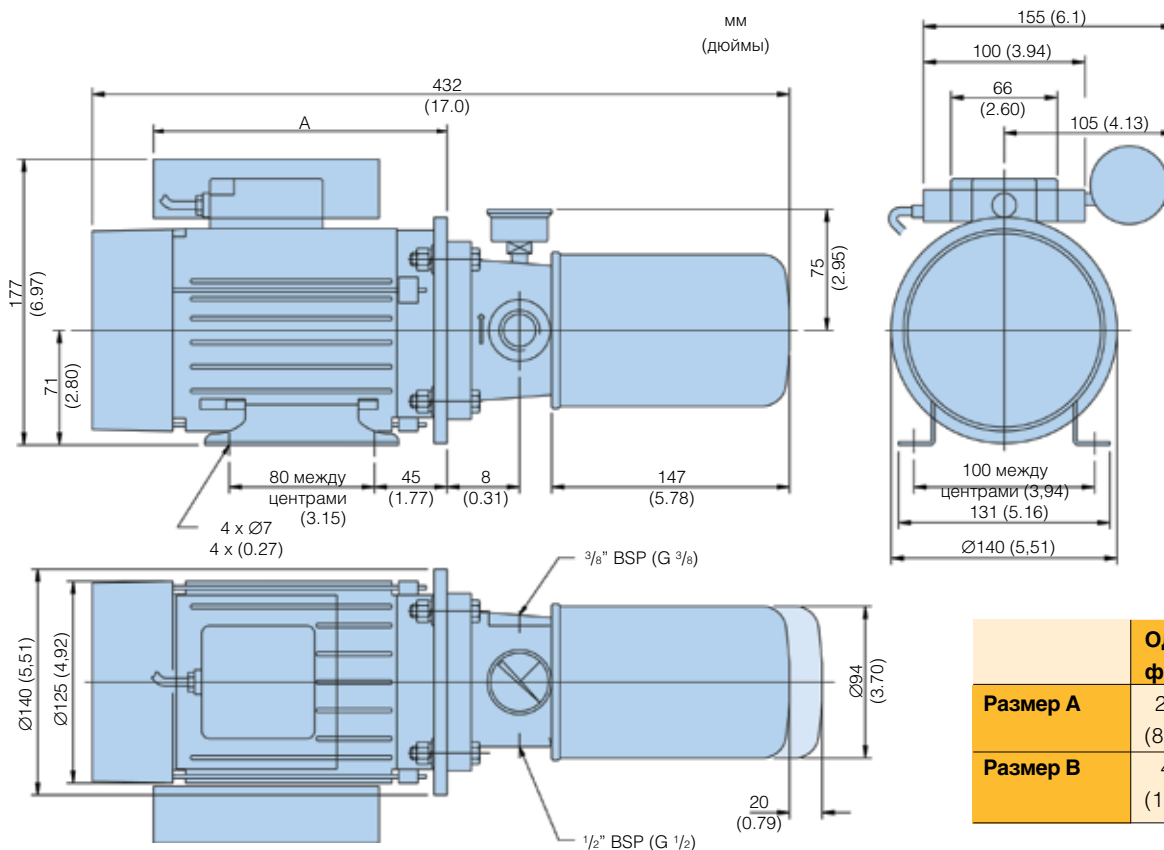
Визуальный индикатор

Имеет зеленую и красную зоны на циферблате. Стрелка в зеленой зоне указывает на нормальную работу. При входе стрелки в красную зону байпасный клапан обеспечивает возврат потока масла на вход насоса – элемент после этого необходимо заменить. Байпас полностью открывается, когда стрелка находится в конце красного сектора.

Уровень шума

Система фильтрации при нормальных условиях будет работать с уровнем звукового давления приблизительно равным 65 дБА.

Сведения о монтаже

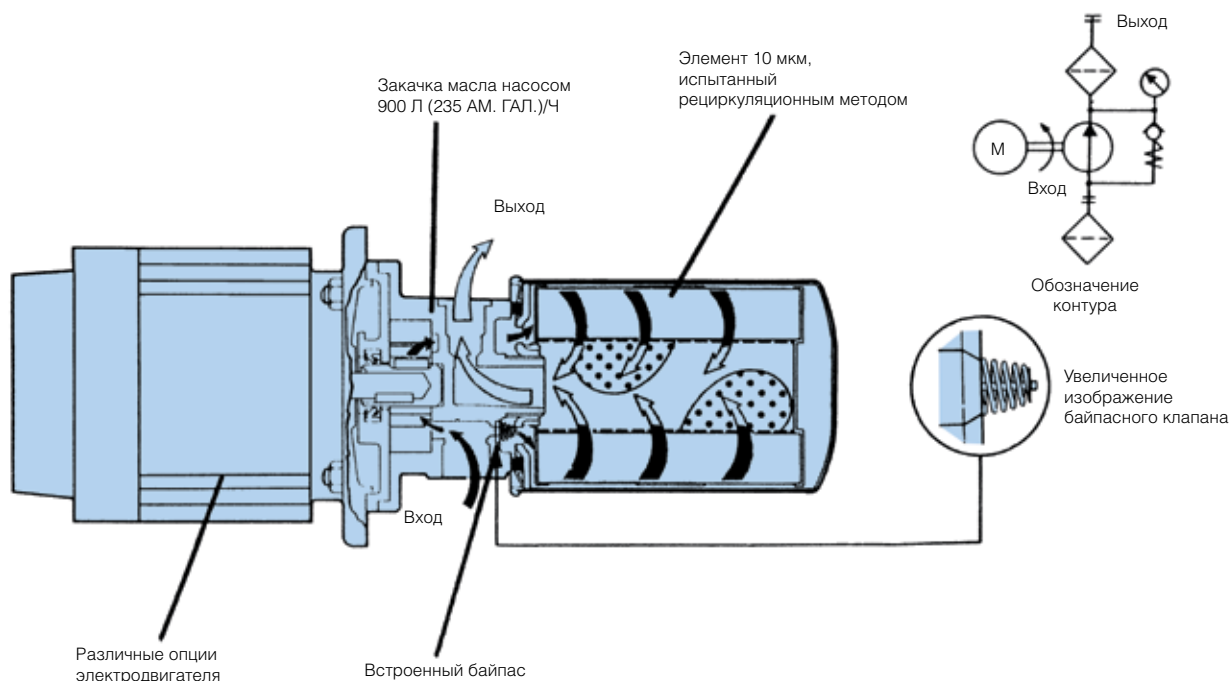


	Одна фаза	Три фазы
Размер А	221 (8.70)	184 (7.24)
Размер В	45 (1.77)	25 (0.98)

Автономная система фильтрации

Оборудование для обслуживания гидравлических систем

Вид с разрезом



Примечания о монтаже и эксплуатации

Система фильтрации пригодна к использованию с маслами на минеральной основе. Максимальная вязкость в условиях запуска 850 сСт - минимальная вязкость 8 сСт. Обращаем Ваше внимание на то, что при 850 сСт выходной поток уменьшается благодаря открытию байпаса. Максимальная рабочая температура +90°C (194°F).

Входная труба должна иметь диаметр и длину, обеспечивающие снижение статического разрежения на входе до минимума. Ее внутренний диаметр должен быть не менее 12 мм (0,47").

Элемент всасывания SE75111110 поставляется со всеми узлами и должен быть установлен. Обеспечьте напор масла не менее 75 мм (2,95") над элементом всасывания.

Выходная труба должна иметь как можно больший диаметр для уменьшения возможности превышения давлением нагнетания настройки байпасного клапана. Ее внутренний диаметр должен быть не менее 10 мм (0,39"). Выпускной конец этой трубы должен быть всегда ниже поверхности масла для минимизации

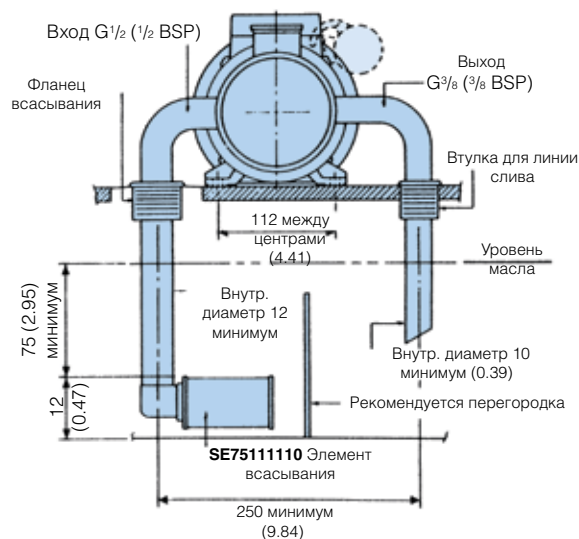
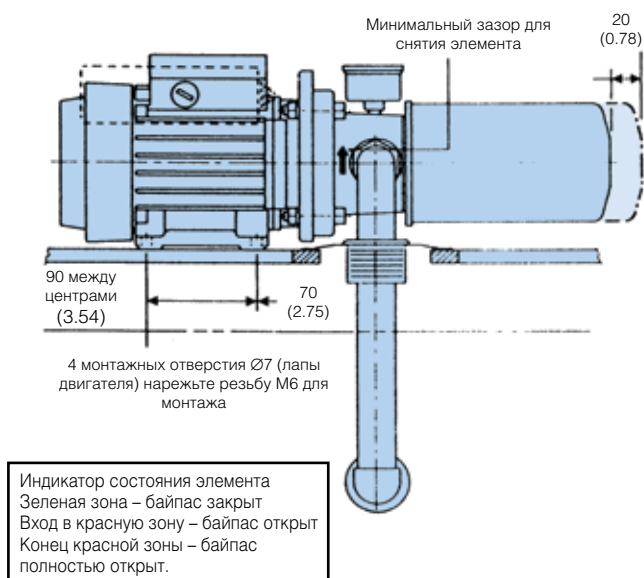
аэрации. Также важно обеспечить, чтобы концы входной и выходной труб были как можно дальше друг от друга. Рекомендуется установка перегородки между всасывающей и сливной трубами, чтобы обеспечить максимальную циркуляцию масла.

Сведения о монтаже – 2742

Система фильтрации поставляется без электродвигателя, может быть использован двигатель любого типа с размерами крепления на раму, фланца и вала, одинаковыми с указанными в технических характеристиках. Снимите шпонку, установленную на валу электродвигателя. Имеются четыре гайки и болта M8 с резьбой 1,25 мм, поставляемые россыпью, корпус насоса укомплектован переходником вала с внутренним приводным штифтом.

Для соединения насоса с электродвигателем просто вставьте приводной вал двигателя в переходник привода насоса, убедившись, что приводной штифт вошел в паз для шпонки и что центрирующий буртик правильно сопряжен. Завершите сборку установкой четырех гаек, болтов и шайб.

Оптимальное применение



Информация для заказа

Таблица стандартных изделий

Номер детали	Описание	Масса	Сменные элементы
2741	Насос с абс. фильтрацией 10 мкм, укомплектованный 3-фазным электродвигателем (380/420/50 Гц Н.Е.Ф.С класс F) визуальный индикатор	5,92 кг (13,02 фунта)	MXR8550 (10 мкм абс.)
2742	Насос с абс. фильтрацией 10 мкм, без электродвигателя (поставляется с 4 комплектами гайка/болт/шайба) визуальный индикатор	1,50 кг (3,3 фунта)	
2743	Насос с абс. фильтрацией 10 мкм, укомплектованный однофазным электродвигателем (220/50 Гц Т.Е.Ф.С класс F) визуальный индикатор	6,20 кг (13,64 фунта)	
2744	Насос с абс. фильтрацией 10 мкм, укомплектованный однофазным электродвигателем (110/50 Гц Т.Е.Ф.С класс F) визуальный индикатор	6,20 кг (13,64 фунта)	

Примечание 1: Номера деталей с жирным шрифтом и цветовым выделением будут обеспечивать выбор "стандартного" изделия.
 Примечание 2: При выборе номера детали, отображаемого иначе, Вам будет необходимо узнать в Parker Filtration о ее наличии.

Серия 10MFP

с Moduflow™ Plus

Передвижная фильтрационная тележка



Идеальный способ предварительной фильтрации и перекачки рабочей жидкости

Перекачивает рабочую жидкость из бочек или складских баков

Использование фильтрационной тележки Parker является самым экономичным способом защитить Вашу систему от повреждения, которое может быть вызвано загрязнением.

Опция. Указывайте детектор частиц icountPD, чтобы обеспечить точное обнаружение частиц при перекачке масла.



Контактная информация:

Parker Hannifin

Подразделение Hydraulic Filtration, Европа

Европейский производственно-информационный центр
Бесплатный тел.: 00800 27 27 5374
(из Австрии, Бельгии, Швейцарии, Чехии, Германии, Эстонии, Испании, Финляндии, Франции, Ирландии, Италии, Португалии, Швеции, Словакии, Великобритании)
filtrationinfo@parker.com

www.parkerhfde.com

Особенности изделия:

- Гидравлическая тележка 10MFP является идеальным средством предварительной фильтрации и подачи рабочих жидкостей в резервуары или очистки системы.
- Мощная рама при малом весе и портативности.
- Максимальный расход 38 л/мин.
- Поставляются элементы Par-Gel™ для удаления воды.
- Опция детектора частиц icountPD.
- Опция датчика влажности MS.



Серия 10MFP

Передвижная фильтрационная тележка

Области применения фильтрационных тележек

- **Фильтрация новой рабочей жидкости перед закачкой в систему**
- **Перекачка рабочей жидкости из бочек или складских баков в резервуары системы**
- **Доведение уже используемой рабочей жидкости до требуемых параметров**
- **Дополнение существующей фильтрационной системы**
- **Удаление свободной воды из системы**
- **Для использования с такими рабочими жидкостями, как гидравлическое, редукторное и смазочное масло**

Фильтрационные тележки Parker являются идеальным способом предварительной фильтрации и перекачки рабочих жидкостей в резервуары или очистки существующих систем.

Рабочая жидкость всегда должна фильтроваться перед закачкой в систему. Новая жидкость не обязательно является чистой. Большинство новых рабочих жидкостей (взятых непосредственно из бочки) непригодны для использования из-за высоких первоначальных уровней загрязнения.

Загрязнения, как частицы, так и вода, могут добавляться в новую рабочую жидкость при ее обработке, смешивании, транспортировке и хранении.

Вода удаляется с помощью установки элементов Par-Gel™ в выходной фильтр. Элементы

Par-Gel™ изготавливаются из полимера с высокой степенью взаимодействия со свободной водой. После вступления воды в контакт с этим материалом, она удаляется из системы. В фильтрационной тележке Parker используются два высокопроизводительных фильтра ModuFlow™ Plus, обеспечивающих большой срок службы элементов и повышенную защиту системы. Фильтр первой ступени (на входе) захватывает более крупные частицы, а фильтр второй ступени (на выходе) улавливает более мелкие частицы или удаляет воду. Прочный шестеренный насос промышленного качества ускоряет работу. Использование фильтрационной тележки Parker является самым экономичным способом защитить Вашу систему от повреждения, которое может быть вызвано загрязнением.

Особенности	Технические преимущества	Экономическая выгода
<ul style="list-style-type: none"> • Два фильтра вместо одного с увеличенной в 2,5 раза грязеемкостью 	<ul style="list-style-type: none"> • Защита насоса и большой срок службы элементов 	<ul style="list-style-type: none"> • Снижение расходов на элементы и безаварийная работа
<ul style="list-style-type: none"> • Широкий ассортимент элементов для улавливания частиц 	<ul style="list-style-type: none"> • Способность получения желаемого уровня чистоты жидкости 	<ul style="list-style-type: none"> • Увеличивает срок службы жидкости и повышает характеристики системы
<ul style="list-style-type: none"> • Имеются элементы Par-Gel™ для удаления воды 	<ul style="list-style-type: none"> • Удаляет "свободную воду" из системы 	<ul style="list-style-type: none"> • Удаляет грязь и воду из системы в одном процессе
<ul style="list-style-type: none"> • Мощная рама 	<ul style="list-style-type: none"> • Прочность и надежность 	<ul style="list-style-type: none"> • Изготовлена для многолетней эксплуатации
<ul style="list-style-type: none"> • Малый вес и портативность с места на место 	<ul style="list-style-type: none"> • Легкость перемещения 	<ul style="list-style-type: none"> • Работает один человек
<ul style="list-style-type: none"> • Включены узлы шлангов и наконечников 3,35 м 	<ul style="list-style-type: none"> • Нет необходимости в дополнительном оборудовании 	<ul style="list-style-type: none"> • Готовность к использованию при получении

Особенности

Узел шланга и наконечника

- Готов к использованию; не требуется дополнительного оборудования
- Гибкие шланги для узких мест
- Устойчивый к перегибу шланг предотвращает кавитацию в насосе

Визуальный индикатор

- Сообщает Вам, когда заменять элемент

Мощная рама

- Прочная и долговечная

Сдвоенные фильтры

- Двухступенчатая фильтрация двойной длины, обеспечивающая большой срок службы элементов и защиты насоса

Элементы (не показаны)

- Поставляются для одновременного удаления частиц и воды (WR) с двойной длиной и увеличенной в 2,5 раза грязеемкостью

Icount PD (опция SmartCart)

- Индикаторы раннего предупреждения на светодиодах или на цифровом дисплее о низком, среднем и высоком уровнях загрязнения
- ПО самодиагностики

Крышка обслуживания

- Доступ сверху для легкой замены элементов

Опция - катушка для шнура электропитания

Проконсультируйтесь в Parker Filtration

Электродвигатель 110 В/ 220 В пер. тока

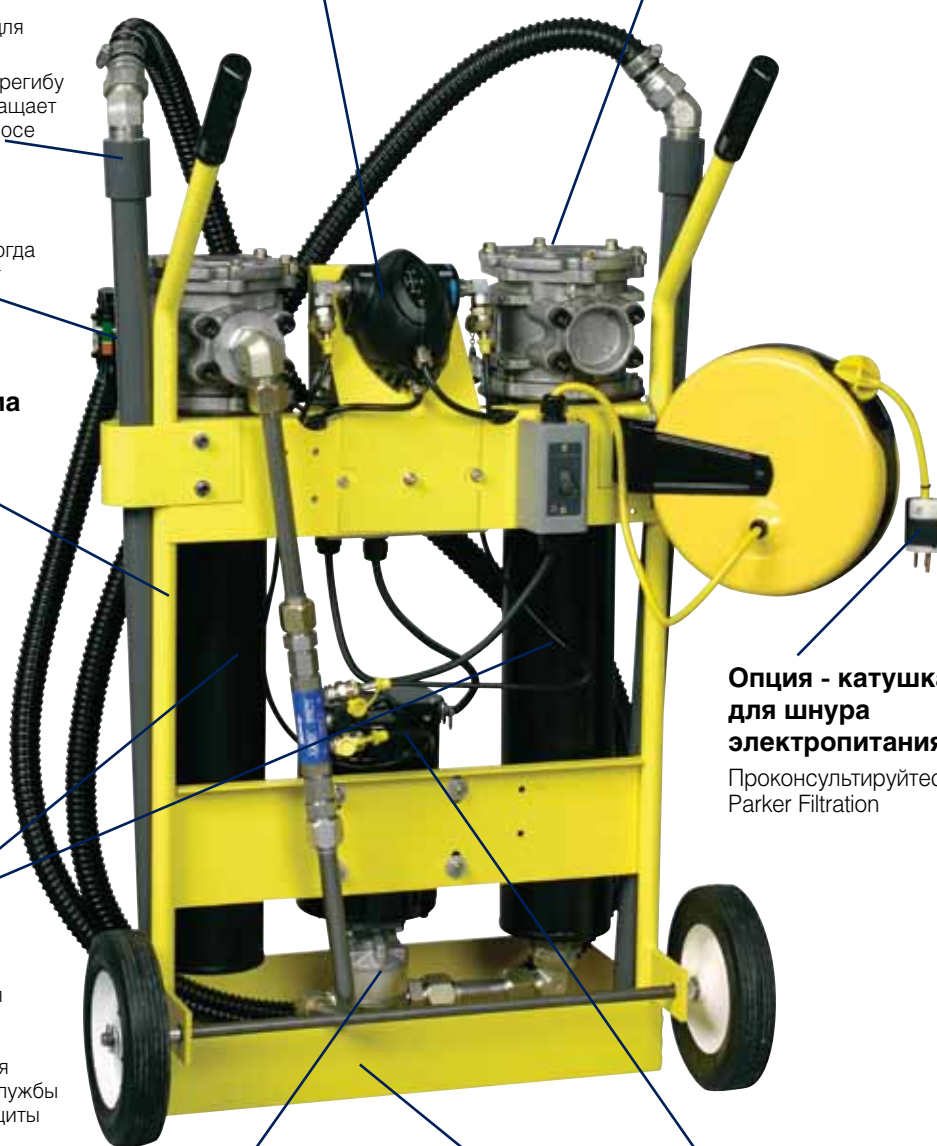
- Изделие хорошо известной марки

Поддон для сбора капель

- Обеспечивает безопасность и чистоту рабочего места

Шестеренный насос

- Промышленное качество
- Тихая работа
- Надежность, большой срок службы



Серия 10MFP

Передвижная фильтрационная тележка

Технические характеристики:

Максимальная рекомендованная вязкость рабочей жидкости:

10MFP – (108 сСт) 500 УСС
плотность 0,85

Визуальный индикатор (выходной фильтр):

Визуальный дифференциального типа 3 диапазона (очистка, замена, байпас)

Настройки байпасного клапана фильтра (Встроенного в элемент):

Вход – 0,2 бар (3 psi)
Выход – 2,4 бар (35 psi)

Расход:

38 л/мин (8,3 гал/мин)

Рабочая температура:

от -40°C до +66°C
(от -40°F до +150°F)

Требования к электропитанию:

10MFP – 110/220 вольт,
60/50 Гц, одна фаза, 10/5 ампер

Электродвигатель:

10MFP – 3/4 л.с. при
3450 об/мин, защита O.D.P.
Защита от тепловой перегрузки

Конструкция:

Рама тележки – Сталь
Головная часть фильтра – Алюминий
Стакан фильтра – Сталь
Шланги – ПВХ (Стд.)
EPDM (высокотемпературная опция)
Наконечники – ПВХ (Стд.)
Стальная труба (высокотемпературная опция)

Масса:

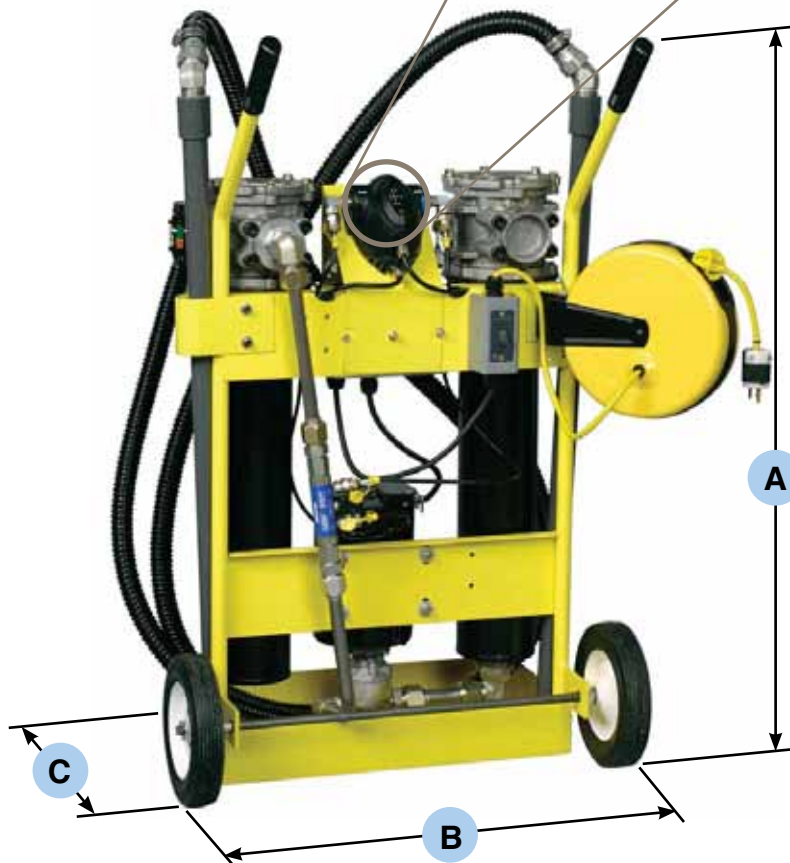
45,4 кг (110 фунтов)

Размеры:

A = Высота: 1034 мм (40,7 дюйма)

B = Ширина: 648 мм (25,5 дюйма)

C = Глубина: 503 мм (19,8 дюйма)



Новая функция!

SmartCart

Компания Parker представляет результат своих разработок: диагностическую фильтрационную тележку SmartCart. Детектор частиц iCountPD с самой современной технологией обнаружения твердых частиц может монтироваться на стандартной раме фильтрационной тележки для улучшения мониторинга Вашей гидравлической системы. Прибор iCountPD, соединенный с фильтрационной тележкой, является экономичным решением по обработке рабочих жидкостей и контролю загрязнений. Примечание: катушка для шнура электропитания является опцией. Проконсультируйтесь в Parker Filtration

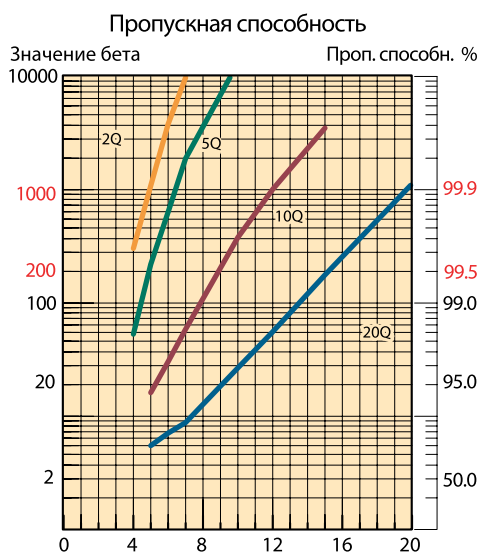
Типичные требования к чистоте рабочих жидкостей

Многие изготовители гидравлических компонентов установили уровни чистоты рабочих жидкостей для своих компонентов. Использование фильтрационной тележки может быть очень эффективным способом достижения и поддержания этих уровней чистоты.

Компонент	Уровень чистоты ISO
Клапаны сервоуправления	16/14/11
Пропорциональные клапаны	17/15/12
Лопастные и поршневые насосы/гидромоторы	18/16/13
Направляющие распределители и клапаны-регуляторы давления	18/16/13
Шестеренные насосы/гидромоторы	19/17/14
Цилиндры клапанов-регуляторов потока	20/18/15
Новая рабочая жидкости	20/18/15

Рабочие характеристики элементов фильтрационной тележки

Код материала	Фильтрующий материал	Емкость (граммы)
40W	Тканая проволочная сетка	*
40SA	Синтетический	*
20Q	Microglass III	140
10Q	Microglass III	135
05Q	Microglass III	130
02Q	Microglass III	110



Примечания: Испытания методом рециркуляции проводились при 80 л/мин до 3,5 бар на выходе - 5 мг/л BUGL.

Рабочие характеристики фильтрационной тележки

Уровни чистоты рабочих жидкостей зависят от уровней первоначального загрязнения, скорости проникновения загрязнений, размеров резервуара и эффективности фильтроэлемента. В приведенной ниже таблице перечислены требования к приблизительному времени достижения определенных уровней чистоты, основанные на указанных в примечаниях допущениях.

Вместимость резервуара (литры)	Требуемое время (часы)	Предполагаемый уровень чистоты (ISO)
190	0.5	20/18/15
190	1.0	17/15/12
190	2.5	16/14/11
378	1.5	18/16/13
378	2.5	17/15/12
378	4.0	16/14/11
757	2.5	19/17/14
757	3.5	18/16/13
757	5.0	17/15/12

Примечания:

Результаты в таблице основаны на следующих допущениях:

1. Начальный уровень загрязнения составляет 500 000 частиц с размерами более 10 микрон на 100 мл жидкости (таблица 10MFP).
2. Входной фильтр с элементом 40SA; выходной – с элементом 20Q.
3. Скорость проникновения загрязнений системы равна 1×10^6 частиц с размерами более 10 микрон, проникающих в систему за минуту.

Емкость по воде фильтрующего материала Par-Gel™

Модель	Вязкость жидкости	Емкость
10MFP	14 сСт	500 мл
	43 сСт	300 мл

Примечания:

1. Элементы Par-Gel™ предназначены для удаления "свободной воды", т.е. воды, находящейся в рабочей жидкости выше ее определенного уровня насыщения.
2. Емкость сильно зависит от расхода и вязкости. Не рекомендуется для рабочих жидкостей с вязкостью более 500 УСС.

Сборка

1. Установите шланги на входной и выходной фильтры, вкручивая конец шланга с фитингом с цилиндрической резьбой и кольцевым уплотнением во фланец фильтра.
2. Соедините трубчатые наконечники из ПВХ с поворотным фитингом на конце шланга. При работе с трубчатым наконечником из ПВХ не затягивайте чрезмерно металлические фитинги, идущие в муфту из ПВХ. Чрезмерная затяжка приведет к образованию трещин в муфте. Обычно будет достаточно поворота на 1/4 оборота после затяжки рукой.

Инструкция по эксплуатации

1. Вставьте узел входного наконечника в бак с закачиваемой жидкостью (бочку/резервуар). Фильтр RFP является входным фильтром.
2. Вставьте узел выходного наконечника в бак для чистой жидкости (бочку/резервуар). Фильтр ILP является выходным фильтром.

Осторожно! Не перегибайте узлы шлангов, это может привести к чрезмерному вакууму или давлению в насосе.

3. Убедитесь, что выключатель ON/OFF находится в положении OFF (Выключено) и вставьте вилку шнура электропитания в розетку источника питания с заземлением (3-проводную).
4. Переведите выключатель в положение ON (Включено) и проверьте наличие потока масла из выходного наконечника. Подождите 30 или 60 секунд, чтобы фильтры наполнились маслом. Если несколько попыток получить поток масла не дали результатов, проверьте герметичность входных фитингов насоса, снимите крышку для обслуживания на входе фильтра и убедитесь в наличии уплотнительного кольца крышки. Для очень вязких жидкостей может потребоваться залить 1 или 2 кварты жидкости в корпус входного фильтра RFP для предпусковой заправки насоса.
5. Состояние фильтроэлемента следует контролировать, наблюдая за индикатором чистоты на выходном фильтре. Когда индикатор находится в положении CHANGE (Замена), НЕОБХОДИМО заменить входной и выходной

фильтроэлементы, чтобы рабочая жидкость не пошла через байпас фильтров.

6. Входной фильтроэлемент снабжен пружиной байпаса 0,2 бари предотвращает кавитацию в насосе, если элемент не заменен. Выходной фильтроэлемент снабжен пружиной байпаса 2,4 бар для предотвращения чрезмерного давления, которое может причинить вред персоналу или фильтрационной тележке.

Предупреждение: Пружина байпаса фильтра действует в качестве предохранительного клапана для насоса. Не ограничивайте выходной шланг запорным клапаном, препятствующим работе байпасного клапана и создающим чрезмерное давление, которое может причинить вред персоналу или фильтрационной тележке.

7. Индикатор чистоты работает на препаде давления и будет показывать состояние элемента (CLEAN - Чистый, CHANGE - Замена или BYPASS - Байпас).

ПРИМЕЧАНИЕ: Чтобы показания индикатора были правильными, фильтрационная тележка должна работать.

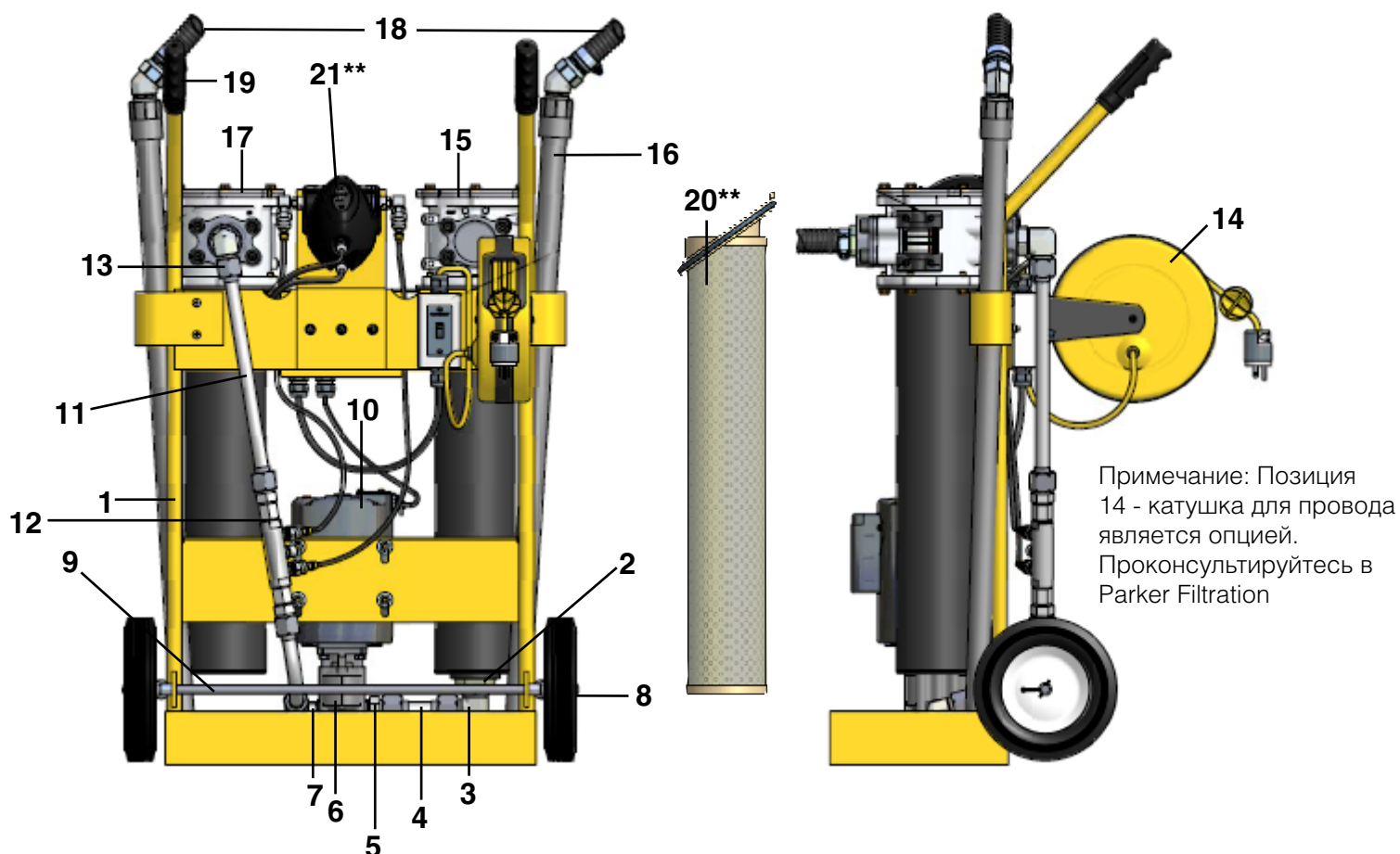
Инструкция по обслуживанию

1. Переведите выключатель в положение OFF (Выключено) и извлеките из розетки вилку шнура электропитания.
 2. Извлеките трубчатые наконечники из масла, чтобы избежать эффекта сифона.
 3. Открутите винты с шестигранными головками на крышке фильтра. Поверните крышку, чтобы освободить винты, и снимите ее.
4. Извлеките фильтроэлемент из головной части фильтра.
 - a) Замените синтетические элементы или элементы Microglass III. Проверьте замену.
 - b) Элементы из проволоочной сетки можно очистить. Наилучшие результаты дают ультразвуковые устройства очистки.
 5. Убедитесь, что уплотнительные кольца элемента сидят правильно в головной части, по совпадению риски элемента с риской в головной части.
 6. Осмотрите уплотнительное кольцо крышки и при необходимости замените.
 7. Установите на место крышку и затяните винты с шестигранными головками до плотной посадки. Не затягивайте чрезмерно эти винты (Макс. момент затяжки приведен в брошюре об обслуживании). Не меняйте местами входную крышку фильтра и выходную крышку фильтра. (Входной фильтр имеет префикс "RFP", а выходной фильтр имеет префикс "ILP").
 8. Обратитесь в отдел обслуживания подразделения HFD по телефону 419-644-0259 для получения сведений о калибровке детектора IPD.
 9. Снятие IPD: отсоедините маслопроводы от IPD на двух ближайших к IPD фитингах. Отсоедините два кабеля от IPD. Снимите IPD с тележки, отвернув два винта. Тележка может использоваться без IPD до тех пор, пока шланги отбора проб отсоединены от системы System 20. Защитите соединители отбора проб от загрязнения.

Устранение неисправностей

Неисправность	Причина	Способ устранения
Не запускается	Выключатель	Переведите выключатель в положение ON; замените, если неисправен
	Нет электропитания Неисправен электродвигатель	Вставьте вилку тележки в розетку Обратитесь в отдел обслуживания
Нет потока масла или непостоянный звук насоса	Корпус фильтра не заполнен маслом	Дайте насосу проработать от 30 до 60 секунд
	Утечка на всасывании	Проверьте герметичность входных фитингов Проверьте отсутствие засечек на уплотнительном кольце во входной крышке фильтра Перегиб или сужение входного шланга Добавьте 1 или 2 кварты масла во входной фильтр Обратитесь в отдел обслуживания
Индикатор показывает CHANGE или BYPASS	Неисправен насос	
	Загрязнен элемент Очень холодное или вязкое масло	Замените или очистите элементы (обоих фильтров) Замените элемент на элемент с более грубым микронным числом
Индикатор не двигается	Нет выходного элемента В выходном фильтре установлен 40-микронный элемент	Установите элемент Проверьте соответствие номера модели тележки элементу. Входной фильтр имеет префикс RFP; выходной фильтр имеет префикс ILP

Детали фильтрационной тележки



Примечание: Позиция 14 - катушка для провода является опцией. Проконсультируйтесь в Parker Filtration

№ поз.	Описание	Кол-во
1	Рама	1
1	Рама (SmartCart)	1
2	Переходный фитинг	1
3	Фитинг трубы	1
4	Узел трубы всасывания	1
5	Фитинг переходника	1
6	Насос	1
7	Фитинг переходника	1
8	Колесо	2
9	Ось	1
10	Электродвигатель 10MFP	1
10	Электродвигатель 5MFP	1
11	Узел трубы нагнетания	1
12	Нагнетательная труба верхняя (SmartCart)	1
	Нагнетательная труба нижняя (SmartCart)	1
	System 20 (SmartCart)	1
	System 20 фитинг 1 (SmartCart)	2
	1System 20 фитинг 2 (SmartCart)	2

№ поз.	Описание	Кол-во
13	Фитинг трубы	1
14	Катушка шнура	1
15	Входной фильтр – нитрил	1
15	Входной фильтр – фторуглерод	1
16	Узел трубчатого наконечника – Уплотнение Опция В 2	
17	Выходной фильтр – нитрил	1
17	Выходной фильтр – фторуглерод	1
18	Узел шланга – Уплотнение Опция В	2
19	Рукоятка	2
20	Элемент, (1) вход и (1) выход	2
21	Icount PD (SmartCart)	1
	Кабель Icount (SmartCart)	1
	Шланги Icount (SmartCart)	2
	Фитинг Icount (SmartCart)	2
	Фитинг 2 Icount (SmartCart)	2

Примечание: Информацию о заменяемых деталях можно получить в Parker Filtration

Информация для заказа

Таблица стандартных изделий

Номер детали	Взамен	Модель	Электро-двигатель Опция	Входной элемент	Выходной элемент	Тип вилки	Сменные элементы	
							Вход	Выход
10MFP140SA10Q1UK	10MF140SA10Q1UK	10MFP	1*	40SA	10Q	UK	940802	937399Q
10MFP140SA10Q1EUR	10MF140SA10Q1EUR	10MFP	1*	40SA	10Q	EUR	940802	937399Q
10MFP240SA10Q1IND	10MF240SA10Q1IND	10MFP	2*	40SA	10Q	IND**	940802	937399Q

Примечание 1: Опции электродвигателя* Опция 1 = 220/240 В пер. тока. Опция 2 = 110 В пер. тока.

Примечание 2: Опция тип вилки** IND = промышленная на 110 В пер. тока для Великобритании

Сменные элементы 10MFP

Сменные входные элементы 10MFP				
Номер детали	Тонкость фильтрации мкм (с)	Тип материала	Тип уплотнения	Встроенный байпас
940971Q	20	Microglass III	Нитрил	0,2 бар
940802	40	Синтетический	Нитрил	0,2 бар
940803	40	Нержавеющая сталь	Нитрил	0,2 бар

Сменные выходные элементы 10MFP				
Номер детали	Тонкость фильтрации мкм (с)	Тип материала	Тип уплотнения	Встроенный байпас
937397Q	4.5	Microglass III	Нитрил	2,4 бар
937398Q	6	Microglass III	Нитрил	2,4 бар
937399Q	10	Microglass III	Нитрил	2,4 бар
937400Q	20	Microglass III	Нитрил	2,4 бар
940734	WR	Удаление воды	Нитрил	2,4 бар

Примечание 1: Номера деталей с жирным шрифтом и цветовым выделением будут обеспечивать выбор "стандартного" изделия.

Примечание 2: При выборе номера детали, отображаемого иначе, Вам будет необходимо узнать в Parker Filtration о ее наличии.

Примечание: следующие элементы не предназначены для фильтрационной тележки 10MF (которая заменяется на 10MFP)

Сменные элементы 10MF

Сменные входные элементы 10MF			
Номер детали	Тонкость фильтрации мкм (с)	Тип материала	Тип уплотнения
924448	40	Синтетический	Нитрил
G02525Q	20	Microglass III	Нитрил
G00968	40	Нержавеющая сталь	Нитрил
G00967	74	Нержавеющая сталь	Нитрил

Сменные входные элементы 10MF			
Номер детали	Тонкость фильтрации мкм (с)	Тип материала	Тип уплотнения
G00973Q	10	Microglass III	Нитрил
G04687Q	4.5	Microglass III	Нитрил
G00974Q	6	Microglass III	Нитрил
G02525Q	20	Microglass III	Нитрил
927584	WR	Удаление воды	Нитрил

Примечание 1: Номера деталей с жирным шрифтом и цветовым выделением будут обеспечивать выбор "стандартного" изделия.

Примечание 2: При выборе номера детали, отображаемого иначе, Вам будет необходимо узнать в Parker Filtration о ее наличии.

Серия PVS - Модели 185, 600, 1200, 1800 и 2700

Передвижные системы очистки



Уменьшает катастрофические результаты попадания воды в масло.

Удаляет воду из гидравлической системы

Передвижная система очистки серии PVS, поставляемая в нескольких вариантах исполнения, используется для извлечения рабочей жидкости с содержанием воды из системы, удаления содержащейся в ней воды и возврата "чистой" рабочей жидкости в резервуар. Максимальный расход 170 л/мин (PVS2700). Уменьшает катастрофические результаты попадания воды в масло.



Контактная информация:

Parker Hannifin
Подразделение Hydraulic Filtration,
Европа

Европейский производственно-информационный центр
Бесплатный тел.: 00800 27 27 5374
(из Австрии, Бельгии, Швейцарии, Чехии, Германии, Эстонии, Испании, Финляндии, Франции, Ирландии, Италии, Португалии, Швеции, Словакии, Великобритании)
filtrationinfo@parker.com

www.parkerhfde.com

Особенности изделия:

- PVS извлекает из системы рабочую жидкость, содержащую воду.
- Удаляет воду, воздух и частицы и возвращает "чистую" жидкость в резервуар.
- Максимальный расход 170 л/мин (PSV2700).
- Уменьшает катастрофические результаты попадания воды в масло.

Серия PVS

Передвижные системы очистки

Виды воздействия содержащейся в масле воды

Вода является одним из наиболее распространенных и разрушительных загрязнителей в гидравлической системе. При попадании воды в систему могут возникать следующие серьезные проблемы:

- Коррозия с вытравливанием металла
- Разделение рабочей жидкости, снижение смазочных свойств, осаждение присадок и окисление масла
- Снижение электрической прочности
- Абразивный износ в гидравлических компонентах

Типичные точки насыщения

Тип рабочей жидкости	PPM	%
Гидравлическая жидкость	300	.03%
Смазочная жидкость	400	.04%
Трансформаторная жидкость	50	.005%

Свободная вода образуется, когда масло становится насыщенным и не может удерживать большее количество воды. Эта вода обычно видна как мутное масло или лужицы воды на дне масляного резервуара. Вода, поглощаемая маслом называется растворенной водой. При более высокой температуре масло способно удерживать больше воды в растворенном состоянии вследствие расширения молекул масла. По мере охлаждения масла эта способность уменьшается, и вода будет появляться там, где ее раньше не было видно. Кроме температуры, точка насыщения для Вашей системы также определяется типом рабочей жидкости (см. таблицу выше).

Принципы работы

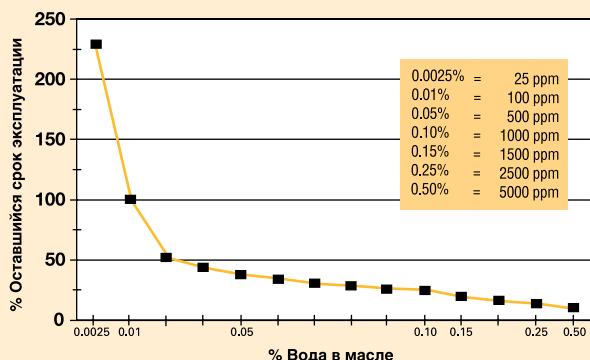
Загрязненное масло засасывается в передвижную систему очистки Parker при вакууме 25 дюймов рт.ст. Масло проходит через встроенный в линию нагреватель (нагреватели) с малой плотностью мощности, в котором масло нагревается до оптимальной температуры 66°C (150°F).

Затем масло поступает в дистилляционную колонку с вакуумной средой через специальные распыляющие элементы. При этом увеличивается поверхность масла, подвергаясь воздействию, и вода превращается в пар, который затем пропускается через конденсатор с помощью вакуумного насоса. Пар возвращается в жидкое состояние, и эта вода капает в бак для конденсата, из которого может быть осуществлен слив на более позднем этапе.

Свободное от воды масло падает на дно вакуумной камеры и пропускается через фильтр тонкой очистки частиц с помощью мощного масляного насоса.

Чистое обезвоженное масло возвращается обратно в резервуар/систему через выходное отверстие.

Влияние воды в масле на срок эксплуатации подшипника



Влияние воды в масле на срок эксплуатации подшипника (при условии 0,01% воды в масле в течении 100% срока эксплуатации).
Ссылка "Machine Design", июль 86, статья Timken Bearing Co. "Как грязь и вода влияют на срок эксплуатации подшипника"

Области применения передвижных систем очистки PVS

Целлюлозно-бумажные комбинаты

- Смазка устройств сушки
- Гидравлика
- Смазка компрессоров
- Каландры

Сталелитейные заводы

- Смазка подшипников
- Машины непрерывного литья заготовок
- Смазка обжимных валков

Генерирование энергии

- Турбинное масло
- Трансформаторное масло
- Системы ЭГП

Промышленность/ авиакосмическая отрасль

- Испытательные стенды
- Станки



Особенности	Технические преимущества	Экономическая выгода
Контур с переменным расходом	Обеспечивает быстрый нагрев масла донесобходимой температуры	Быстро начинает удалять воду
Датчик влажности	Индикация содержания воды в реальном времени	Показывает, когда достигнут безопасный уровень содержания воды
Бак для конденсата	Удерживает удавленную воду/растворители. Большие размеры обеспечивают большой интервал обслуживания	Исключает потенциальный риск выброса в атмосферу. Снижает расходы на обслуживание
Компактные размеры	Наименьшее занимаемое пространство в отрасли. Легкость перемещения	Проходит через дверные проемы и узкие проходы. Расширяет использование
Направляющие для вилочного погрузчика. Рым-болты	Обеспечивают безопасный способ подъема агрегата	Безопасность персонала. Легкость транспортировки
Программируемый термостат	Поддерживает температуру масла с допуском 1°C. Предотвращает перегрев масла	Работа без оператора. Увеличение срока службы масла
Автоматическая работа	Работа без присутствия оператора	Снижение трудозатрат. Увеличение времени работы
Переключатель полярности/обрыв фазы	Изменение направления вращения двигателя для мест с разными источниками питания	Гибкость, сокращение обслуживания. Предотвращение неправильного вращения
Защита от повышения температуры	Выключение нагревателя, когда неисправны основные контакторы. Темп. масла никогда не будет выше 120°C (250°F)	Предотвращение повреждения системы. Безопасность персонала
В электрической панели используются автоматические выключатели	Не требуется менять предохранители. Простая диагностика	Сокращение запасных частей, увеличение времени работы. Сокращение обслуживания
Поставляется в исполнении из нержавеющей стали и с уплотнениями из EPR	Совместимость с эфирами фосфорной кислоты	Специализированное применение
Полупроводниковый контактор нагревателя	Увеличенный и более безаварийный срок службы	Сокращение простоев

Серия PVS

Передвижные системы очистки

Потенциальный загрязнитель	Характеристики PVS
Твердые частицы	Достигается код чистоты ISO* 14/13/10
Вода	Удаляет 100% свободной воды, 80-90% растворенной воды.
Воздух	Удаляет 100% свободного воздуха, 90% растворенного воздуха.
Газы	Удаляет 100% свободных газов, 90% растворенных газов.

* При использовании фильтрующего материала 2Q

Сравнение PVS (вакуумного обезвоживания) с другими технологиями

Центробежные системы – Удаляют только свободную воду; имеется проблема разделения стабильных эмульсий; больше габаритные размеры, но меньше пропускная способность; более высокие первоначальные и эксплуатационные расходы.

Системы с осушителем – Имеют ограниченную способность удаления воды, так как используют поглощающий материал; удаляют только присутствующие в воздухе частицы; высокая стоимость по сравнению с объемом удаленной воды.

Коалесцирующие системы – Удаляют только свободную воду; имеется проблема разделения стабильных эмульсий; плохо работают с вязкими рабочими жидкостями (>23 сСт); больше по размерам, чем PVS.

Типичные рабочие характеристики

Объем бака	227 литров (50 галлонов)
Время работы	62 минуты
Модель Parker	PVS 600 (37,9 л/мин)
Содержание воды (ppm) (1.0%)	Пуск: 10 000 PPM Останов: 50 PPM(0.005%)
Уровень загрязнения	Пуск: ISO 21/18/16 Останов: ISO 16/14/11

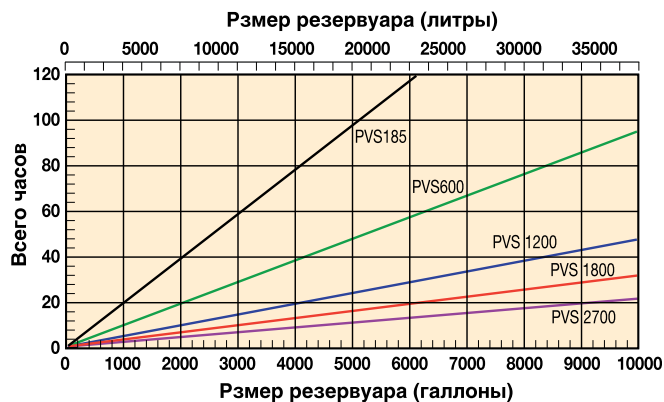


Пуск



Останов

Расчетное время удаления воды от 5000 ppm (0,5%) до 150 ppm (0,015%)



PVS 185

Передвижные системы очистки

Технические характеристики

Расход:
19 л/мин (4,2 гал/мин).

Высота:
1651 мм (65").

Ширина:
825,5 мм (32,5").

Длина:
1206,5 мм (47,5").

Масса:
294,8 кг (650 фунтов).

Материал уплотнения:
Фторуглерод (EPR опц.).

Бак для конденсата:
15,5 л (3,4 гал.).

Распыляющие элементы:
1.

Минимальная рабочая емкость:
18,9 л (4,2 гал.).

Вакуум (макс.):
25 дюймов рт.ст.

Вязкость (макс.):
108 сСт (500 УСС) – однократный.
460 сСт (2150 УСС) – колонка в комплекте.

Давление на выходе (макс.):
4,1 бар (60 фунтов/кв. дюйм)

Отверстия:
3/4" JIC (штуцер) вход.
3/4" JIC (штуцер) выход.

FLA (номинальный ток нагрузки):
15-41 ампер.
(В зависимости от используемого напряжения).



Сменные элементы

Стандартный без сердечника для частиц 80CN-2

2QE	(2 микрона)	936716Q
5QE	(5 микрон)	936717Q
10QE	(10 микрон)	936718Q
20QE	(20 микрон)	936719Q

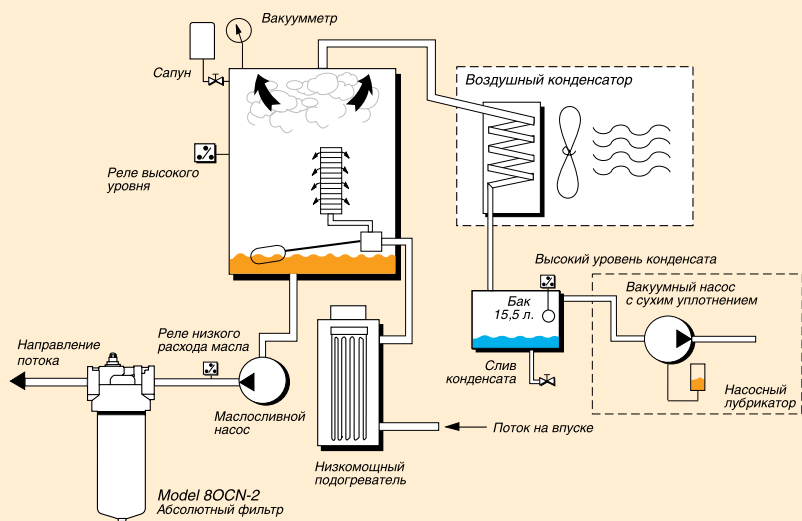
Опциональный без сердечника для частиц IL8-3

2QE	(2 микрона)	933734Q
5QE	(5 микрон)	933612Q
10QE	(10 микрон)	933735Q
20QE	(20 микрон)	933736Q

Без сердечника

Однократный (Коалесцирующий)	933180
Колонка в комплекте (Допускающая очистку)	933553

Принципиальная схема PVS 185



PVS 600

Передвижные системы очистки

Технические характеристики

Расход:
38 л/мин (8,3 гал/мин).

Высота:
1638,3 мм (64,5").

Ширина:
1117,6 мм (44").

Длина:
1549,4 мм (61").

Масса:
408,2 кг (900 фунтов).

Материал уплотнения:
Фторуглерод (EPR опц.).

Бак для конденсата:
15,5 л (3,4 гал.).

Распыляющие элементы:
2.

Минимальная рабочая емкость:
22,7 л (5,0 гал.).

Вакуум (макс.):
25 дюймов рт.ст.

Вязкость (макс.):
108 сСт (500 УСС) –
одноразовый.
460 сСт (2150 УСС) –
колонка в комплекте.

Давление на выходе (макс.):
4,1 бар (60 фунтов/кв. дюйм)

Отверстия:
1" JIC (штуцер) вход.

1" JIC (штуцер) выход

FLA (номинальный ток нагрузки):
24-38 ампер.
(В зависимости от опций и
напряжения).



Сменные элементы

Стандартный без сердечника для частиц 80CN-2

2QE	(2 микрона)	936716Q
5QE	(5 микрон)	936717Q
10QE	(10 микрон)	936718Q
20QE	(20 микрон)	936719Q

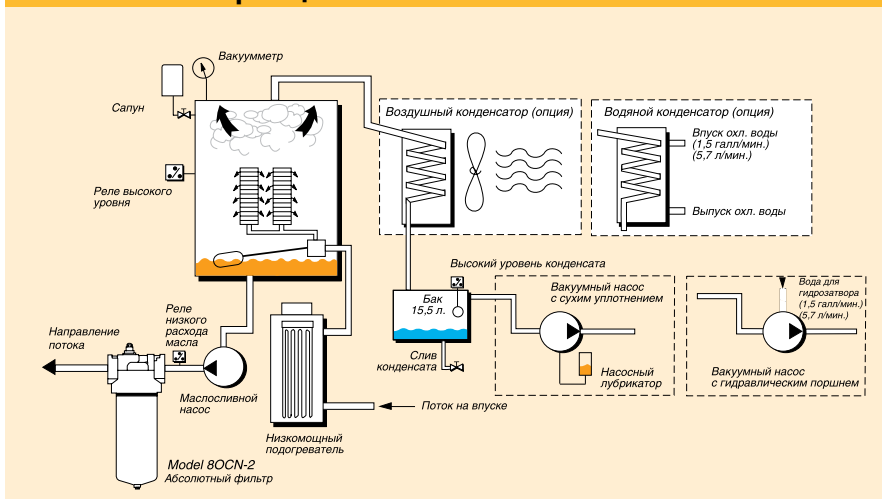
Опциональный без сердечника для частиц IL8-3

2QE	(2 микрона)	933734Q
5QE	(5 микрон)	933612Q
10QE	(10 микрон)	933735Q
20QE	(20 микрон)	933736Q

Без сердечника

Одноразовый (Коалесцирующий)	933180
Колонка в комплекте (Допускающая очистку)	933553

Принципиальная схема PVS 600



PVS 1200

Передвижные системы очистки

Технические характеристики

Расход:
76 л/мин (16,7 гал/мин).

Высота:
1651 мм (65").

Ширина:
1117,6 мм (44").

Длина:
1549,4 мм (61").

Масса:
703,1 кг (1550 фунтов).

Материал уплотнения:
Фторуглерод (EPR опц.).

Бак для конденсата:
31,4 л (6,9 гал.).

Распыляющие элементы:
4.

Минимальная рабочая емкость:
41,6 л (9,1 гал.).

Вакуум (макс.):
25 дюймов рт.ст.

Вязкость (макс.):
108 сСт (500 УСС) – одноразовый.
460 сСт (2150 УСС) – колонка в комплекте.

Давление на выходе (макс.):
4,1 бар (60 фунтов/кв. дюйм)

Отверстия:
1 1/2" NPTF вход.
1" JIC (штуцер) выход

LA (номинальный ток нагрузки):
30-48 ампер.
(В зависимости от опций и напряжения).



Сменные элементы

Распылительный

Одноразовый 933180
(коалесцирующий)

Колонка в комплекте 933553
(допускающая очистку)

Без сердечника IL8-3

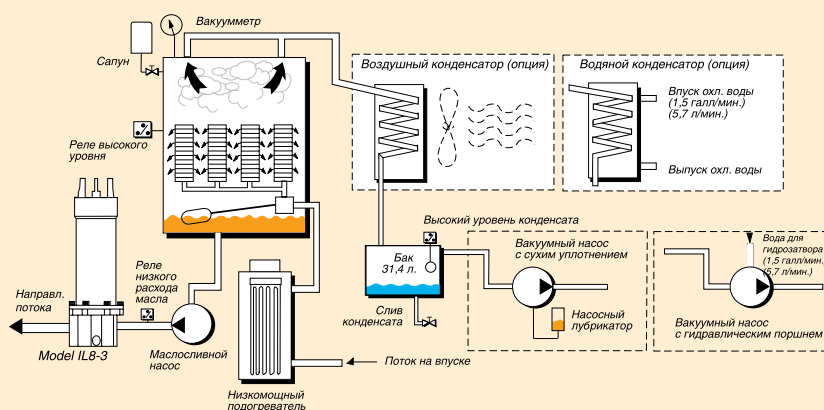
02QE 933734Q

05QE 933612Q

10QE 933735Q

20QE 933736Q

Принципиальная схема PVS 1200



PVS 1800

Передвижные системы очистки

Технические характеристики

Расход: 114 л/мин (25 гал/мин).	Минимальная рабочая емкость: 68,1 л (14,98 гал.).
Высота: 1651мм (65").	Вакуум (макс.): 25 дюймов рт.ст.
Ширина: 1066,8 мм (42").	Вязкость (макс.): 108 сСт (500 УСС) – одноразовый. 460 сСт (2150 УСС) – колонка в комплекте.
Длина: 1943,1 мм (76,5").	Давление на выходе (макс.): 4,1 бар (60 фунтов/кв. дюйм)
Масса: 1156,7 кг (2550 фунтов).	Отверстия: 2" NPTF вход. 1.5" JIC (штуцер) выход.
Материал уплотнения: Фторуглерод (EPR опц.).	FLA (номинальный ток нагрузки): 40-65 ампер при 460 В/60 Гц.
Бак для конденсата: 31,4 л (6,9 гал.).	
Распыляющие элементы: 8.	



Сменные элементы

Распылительный

Одноразовый (коалесцирующий)	933180
Колонка в комплекте (допускающая очистку)	933553

Без сердечника IL8-3

02QE	933734Q
05QE	933612Q
10QE	933735Q
20QE	933736Q

Рабочий бланк технических характеристик PVS - Раздел 1

Примечание: Следующая информация потребуется перед обработкой заказа на PVS.

1. Область применения.....
2. Тип рабочей жидкости..... Марка.....
Класс Плотность
3. Вязкость Мин. УСС/сСт при °F/°C
Макс. УСС/сСт при °F/°C
Нормальная УСС/сСт при °F/°C
4. Уровень загрязнения Текущий уровень ISO ___ / ___ / ___
Желаемый уровень PPM ___ / ___ / ___
5. Концентрация воды Текущий уровень ISO.....
Желаемый уровень PPM.....
6. Высота всасывания Полож./Отриц. Футы/метры
7. Рабочее расстояние..... Футы/метры.....
8. Рабочая температуры жидкости системы:..... °F/°C
Имеется ли охладитель?
9. Температура воздуха рабочей среды: (модель с воздушным охлаждением)
Мин.....°F/°C
Макс.°F/°C
Нормальная°F/°C

PVS 2700

Передвижные системы очистки

Технические характеристики

Расход: 170 л/мин (37,4 гал/мин).	Минимальная рабочая емкость: 68,1 л (14,98 гал.).
Высота: 1651мм (65").	Вакуум (макс.): 25 дюймов рт.ст.
Ширина: 1066,8 мм (42").	Вязкость (макс.): 108 сСт (500 УСС) – одноразовый. 460 сСт (2150 УСС) – колонка в комплекте.
Длина: 1943,1 мм (76,5").	Давление на выходе (макс.): 4,1 бар (60 фунтов/кв. дюйм)
Масса: 1156,7 кг (2550 фунтов).	Отверстия: 3" NPTF вход. 2" NPTF выход.
Материал уплотнения: Фторуглерод (EPR опц.).	FLA (номинальный ток нагрузки): 50-70 ампер при 460 В/60 Гц.
Бак для конденсата: 31,4 л (6,9 гал.).	
Распыляющие элементы: 8.	



Сменные элементы	
Распылительный	
Одноразовый (коалесцирующий)	933180
Колонка в комплекте (допускающая очистку)	933553
Без сердечника IL8-3	
02QE	33734Q
05QE	33612Q
10QE	33735Q
20QE	33736Q

Рабочий бланк технических характеристик PVS - Раздел 2

10. Температура подаваемой воды: (жидкостно-кольцевая модель)
 Мин.....°F/°C
 Макс.....°F/°C
 Нормальная.....°F/°C
11. Рабочая среда выше/ниже уровня моря:..... Футы/метры
12. Опции напряжения: 230 В пер.тока, 3 ф, 60 Гц (185,600)
 380 В пер.тока, 3 ф, 50 Гц (185,600,1200,1800,2700)
 460 В пер.тока, 3 ф, 60 Гц (185,600,1200,1800,2700)
 575 В пер.тока, 3 ф, 60 Гц (185,600,1200,1800,2700)
13. Ток имеющегося источника питания:
14. Объем системы:
15. Специальные требования:
16. Любые предыдущие проблемы с фильтрацией в системе:
17. Выбранная модель PVS:.....

Бланк технических характеристик должен быть заполнен перед вводом заказа

PVS Range

Portable Purification Systems

Информация для заказа

Конфигуратор изделия

Выберите необходимый символ (на правильной позиции) для создания кода модели.

Окно 1	Окно 2	Окно 3	Окно 4	Окно 5	Окно 6	Окно 7	Окно 8	Окно 9	Окно 10	Окно 11
-	PVS	600	460	DS	D	5Q	-	12	AC	DFL

Окно 1

Уплотнения	
Описание	Код
Фторуглерод	Нет
EPR	E8

Окно 2

Базовый узел	
Описание	Код
Передвижная система очистки	PVS

Окно 3

Расход	
Описание	Код
19 л/мин (4,2 гал/мин)	185
38 л/мин (8,3 гал/мин)	600
76 л/мин (16,7 гал/мин)	1200
	1800
	2700

Окно 4

Источник питания		
Модель	Описание	Код
185	380 В пер.тока, 3 ф, 50 Гц	380
	460 В пер.тока, 3 ф, 60 Гц	460
	575 В пер.тока, 3 ф, 60 Гц	550
600	380 В пер.тока, 3 ф, 50 Гц	380
	460 В пер.тока, 3 ф, 60 Гц	460
	550 В пер.тока, 3 ф, 60 Гц	550
1200	380 В пер.тока, 3 ф, 50 Гц	380
	460 В пер.тока, 3 ф, 60 Гц	460
	550 В пер.тока, 3 ф, 60 Гц	550
1800	380 В пер.тока, 3 ф, 50 Гц	380
	460 В пер.тока, 3 ф, 60 Гц	460
	550 В пер.тока, 3 ф, 60 Гц	550
2700	380 В пер.тока, 3 ф, 50 Гц	380
	460 В пер.тока, 3 ф, 60 Гц	460
	550 В пер.тока, 3 ф, 60 Гц	550

Окно 5

Вакуумный насос	
Настройка давления	Код
Сухое уплотнение	DS
Жидкостно-кольцевое	LR

Окно 6

Распыляющий элемент	
Описание	Код
Одноразовый (коалесцирующий)	D
Колонка в комплекте (допускающая очистку - для использования с вязкими или сильно загрязненными жидкостями)	P

Окно 7

Элемент для удаления частиц мкм (с)	
Описание	Код
4 микрона Microglass III	2Q
6 микрон Microglass III	5Q
10 микрон Microglass III	10Q
20 микрон Microglass III	20Q

Примечание: Приведенные выше элементы рассчитаны для Beta 200 и выше (эфффективность 99,5%)

Окно 8

Корпус фильтра	
Описание	Код
80CN-2	Нет
IL8 (39") Ecoglass III, улучшенный	E

Примечание: Опция IL8 поставляется для моделей 185 и 600 и является стандартной для моделей 1200 и выше

Окно 9

Нагреватель		
Модель	Описание	Код
185	12 кВт (3 фазы)	12
600	12 кВт	12
	24 кВт	24
1200	24 кВт	24
	36 кВт	36
2700	36 кВт	36
	48 кВт	48

Окно 10

Конденсатор	
Описание	Код
Воздушное охлаждение	
Жидкостное охлаждение	

Окно 11

Опции	
Описание	Код
Пневматические колеса	PW
Автоматический слив конденсата	ACD
Световой сигнал грязного фильтра	DFL
Сбрасываемый счетчик моточасов	RHM
Визуальный индикатор расхода	SFI
Входной регулирующий клапан	ICV
Со знаком CE	CE
Со знаком CSA	CSA
Взрывобезопасный	EXP

(Класс I, Раздел II, Зона I и II)
Примечание: Для опции icountPD проконсультируйтесь в Parker Filtration

Примечание 1: Обратитесь в Parker за графиком готовности номера детали

